



1277-75

Reagents.Silver nitrate.Specifications

71.040.30
26 2511 0020 03

01.01.76

: AgNO₃ (. . .) — 169,87.
(, . 1).
1.
1.1 .
(, . 1).
1.1. - .1.

1

	(. . .) 26 2511 0023 00	(. . .) 26 2511 0022 01	(.) 26 2511 0021 02
	1. (AgNO ₃), %	99,9	99,8
2. , %	0,003	0,004	0,010
3. , %	001	0,04	0,06
4. (SO ₄), %	0,002	0,003	0,005
5. (1), %	0,0002	0,0005	0,0010

		(. .) 26 2511 0023 00	(. . .) 26 2511 0022 01	(.) 26 2511 0021 02
6.	(Fe), %,	0,0002	0,0003	0,0005
7.	(), %,	0,0005	0,0010	0,0020
8.	(), %,	0,0005	0,0020	0,0030
9.	(), %,	0,0005	0,0005	0,0010
10.				. 3.9

(, . 1).

2.

2.1. — 3885.

3.

3.1 . — 27025.

-500 - -200 . -200

(, . 1).

3.1. 3885. 260 .

3.2.

3.2.1.

6(7)—2—5(10) ;
()-1-600 25336;

25336;

1(3)—50 1-500 1770;
6709;

4461,

25 %;

4517; -

1:100;

3118,

4 %;

1,7%.

3.2.2.

5,0000

25 %,

350 3 ,

5 3

, 40 3

3

(

—

)

)

10 3.

100 °

2 ,

130 °

3.2.3.

(X)

1,1853 -100

—
—
1,1853—

0,1 %.

+ 0,06 %

= 0,95.

1 3

25 % 8

3.2.1—3.2.3. (

1).

3.3.

3.3.1.

2-500-2 1770;
-2—500—34 (40, 50) 25336;
4(5)—2—1(2) ;

25336;

1(3)—100 1770;
6709;
4461,

25 %;

4517, -

1:100.

3.3.2.

50,00

25 %, , ,

0,5 3 -

(—) .

.3.4

.3.6.

105—110°

100 3

50 3

:
—1,5 ;
—2,0 ;

—5,0 .

+ 35 %

« » , + 25 %

« »

+ 10 %

= 0,95.

3.3.1, 3.3.2. (

1).

3.4.

3.4.1.

4(5)—2—2, 6(7)-2-25 6(7)—2—10 ;
()-1-400 25336;
-40(50) 19908 3 9147;
1(3)—250 1770;
100 19908 — 3 9147;
6709;

4461,
3118,

25 %;
25 %;

4517;
4517.

3.4.2. 125³ , 250³), . 3.3.2 (12,5³), -
 200³, , 12,5³ , -
 . « 2—3 , », -
 200³ (10⁵) -
 (5³, -
) (-
 .3.5). 105—110 ° - (-
 10³ , 250³ 105—110 ° -
). - (-
) -
 () : ,
 -1 ;
 -4 ;
 -6 .

+ 10% « , + 15 % « + 45 % »
 « » =0,95. »
 3.4.1, 3.4.2. (, . 1).
 3.5. 10671.5 -
 1 (1) . 20³ , 3.4.2 (-
) (9147), 1³ (83) -
 « » 25³ , 1 % (83) -
 « » 10671.5. ,
 : ,
 -0,02 ;
 -0,03 ;
 -0,05 . -

3.6. 10671.7 (2) -
 (2) 5,00 -
 100³ (40 50³) 30³ . -
 10671.7, 1³ 2³. -
 : ,
 -0,010 ;
 -0,025 ;
 -0,050 . -

3.5, 3.6. (, . 1). -

3.7.

3.7.1.

4(5)—2—1(2), 6(7)—2—5(10) 6(7)-2-25 ;
-1(2)—100 -2—100—22 25336;

3760;

6709;

2-

4478,

10%;

Fe 1 / 3;

4212;

Fe 0,01 / 3.

3.7.2.

2,00

2 3

2-

30 3

10 3 -

-0,004 Fe;

-0,006 Fe;

-0,010 Fe;

2 3

2-

10 3

3.7.1, 3.7.2. (

1).

3.8.

3.8.1.

-30,

-28

-22

;

-1 -2;

230—70

-300;

-2

-4;

-18;

()

4 6 ;

4,5 ;

4(5)—2—1 ;

3773;

6709;

(

)

19627;

(4-

4160;

)

25664;

7-

(

)5-

27068;

83

10-

84;

Pb, Bi, 1 / 3;

4212;

;

: —2 , 10

104 7-

-16

(40 10-

) 2

1 3,

1 3,

;

;

: 500 5-

100

2 3,

18300,

3.8.2.
0,50
3.8.3.

10 .

()
1 / 3.

0,02 % Bi 0,04 % , 2,5
0,5 Pb Bi 1

4 .

.2.

0,0001 .

2

	, %					
		Bi				
1	0,0020	0,0020	0,0040	16,2	1,8 .	18,0
2	0,0010	0,0010	0,0020	9,0	9,0 .1	18,0
3	0,0005	0,0005	0,0010	8,0	8,0 .2	16,0
4	0,00025	0,00025	0,0005	5,0	5,0 .	10,0

Pb, Bi

(),
3.8.4.

.....8
.....0,015
.....3,2
.....30

12 30

Bi,
3.8.5.

0,08

3.8.6.

— :
—283,31 , Bi—306,77 , -324,75 .

(A S)

5' = ' + - 5 ,

' + — + ;
5 — .

AS'

AS'

(AS').

, 40 % .
+ 20 %
= 0,95.

3.8.1—3.8.6. (, . 1).

3.9.

3.9.1.

-2-50-22 , 25336;
6(7)—2—10 ; 6709;
4204, (1/2 H₂SO₄) = 0,1 / ³ (0,1 .);
25794.1; (), 0,1 %;

4919.1;

18300

3.9.2.

1,00 , 10 ³ -
; 1 -

3.9, 3.9.1, 3.9.2. (, . 1).

4.

4.1.

3885.

: 2 -1, 2 -4, 2 -7, 2 -8.
: III, IV, V, VI.

.5, 5.1, 14192 5112) 1493. 19433 (5,
(, . 1).

4.2.

4.3.

5.

5.1.

5.2.

5.1, 5.2. (, . 1).

6.

6.1.

(, . 1).

