

**18130“79**

Semi-automatic consumable-electrode  
arc-welding machines. General specifications

**34 4122**

**01,01.80**

**01.01.95**

,

— ( -

), 4 ( -

), 4 ( -

15150-69. ( , . 2).

1.

1.1.

:  
 — ; — ;  
 — ; — ;  
 — ; — ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;  
 ; ;

1.2.

: 200; 315; 400; 500 630 .  
 ( , . 3).

1.3.

:  
 / 2 3 4 5 6 7  
 ■  
 ; , ;  
 1 - ( -  
 ) ; 2 -  
 ( , , , , ) ; 3 -  
 ; 4 -  
 ; 5 -  
 151S0—69 15543-70; 6 -  
 ; 7 - 50 ) ; 8 -  
 ( ,  
 ( ,  
 ) ; 9 -  
 , -

500 , 05,  
 380 : 3,  
 -505 , 380 18130—79

, :  
 -505 , 380 , 18130—79

, :  
 -505 , 380 18130—79

1. : - -
2. ( ) - -
- ( , . 1,2).

1.4.

( , . 1).

2.

2.1.

16962.1—89.

( , . 1).

2.2.

15543.1—89

15150—69,

10°

( , . 2).

2.3.

220

380

50

60

50

2.4.

:

1

),

2.5.

2,5

2.6.

± 10 .

2.7.

95% 2,5 , 25° — 0,3 .

2.8. 1 1000 , — 500 ( , , ) .

2.9.

80 — 0,15 0,5 ;

74 — 0,5 2,5 ;

66 — 2,5 30 .

2.10.

— 8865—87

403—73,  
12.2.013-87.

2.11.

( , . 2).  
2.12.

1,0 —1,5 ;

. 1,0 1,4 —2,5 ;

. 1,4 3,0 —3,0 ;

( )

—1,5 ;

—0,8 .

( , . 3).

2.13.

36; 60; 60; 70 96 , -  
200; 316; 400; 600 630

60 %

315

2.14.

20 %.

2.15.

10 —  
1,4 ;  
20 —  
1,6 3,0 .

— 183—74.

( 2.16. , . 3).

10 %

± 10 %

5

2 , 2.17.

196 (2 / 2) —

49 ; (0,5 / 2) —

2.18.

864-75 25445-82.  
( , . 2).

2.19.

-  
23

17616-72.

2.20.

(  
2.21.

4.140-85.

2).

, .....500  
, .....500  
, .....200  
, .....50

-  
15  
8

(  
2.22.

3).

2.13; 2.17; 2.19 2.21,

. 1.2; 2.1; 2.2; 2.8; 2.10; 2.12;

2.16; 2.19 2.21.

— . 2.1—2.4; 2.6—2.11; 2.15;

3.

3.1.

; :  
;  
(  
):  
( . .2 3); ( );  
;  
-  
;

2\*\*

				-		-
				-		-
				-		-
				-		-
200	200	2	100	1	100	1
			200		200	
315	160**	1	100	1	100	1
	315		315		315	

\* .

3

400	200*	1	200	1	200*	1
	400		400		400	
500	315	1	<i>sou</i>	2	315	1
	500				500	
630	315*	1	630	2	315	1
	630				630	

\* .

\*\* .1 .



—  
;

—

-

;

-

-

-

2.601—68

(

).

-

(

).

,

(

,

,

3).

4.

4.1.

12.2.007.8—75,

:

—

IP21

14254-80;

100

4.2.

23941—79

0,7—0,8

80

,

12.1.003—83.

,

.

3).

4.3.

4.4.  
12.1.004-85.

12.2.003—74.

12.3.019—

4.5.

-80.

( , . 3).

5.

5.1.

- , -

5.2.

, -

, -

. 1.2 ( );

2.3; 2.4; 2.5; 2.7 ( ); 2.8; 2.14; 2.17; 2.20; 3.1; 7.1—7.7.

5.3.

. -

- . 1.2; 2.2 ( ); 2.4; 2.6; 2.7; 2.10—2.18; 2.20; 4.1, — - . 2.9. -

5.2, 5.3. ( , . 3).

5.4.

16504—81,

. 2.2 : , -

, .2.21 4.2. -

5.5.

. 1.4; 2.19; 4.2.

( , . 1, 3).

6\*1. 6. - -

( 1,5, — , 0,5. 1).  
6.2. . 2.3; 2.5; 2.11—2.13; 3.1; 7.1—7.7 ,

6.3. ( . 2.4) -

( , 6.12). -

6.4. ( . 1.2) -

10 , -

( , . 3). -

6.5. ( . 2.6) , -

( 3 2). -

6.6. ( . 2.17) 1 -

3 / <sup>2</sup> (294 ),  
0,75 / <sup>2</sup> (74 ). -

6.7.				( . 2,17)	
0,3	1			(294 )	
6,6, 6,7, (					
6.8.				( . 2,7)	
	( . 2,8)			2933—83,	
. 2.8.					
6.9.					
	( . 2.14)				
	. 6.4.				
6.10.				( . 2.15)	
6.11.					
	( . 2.16)				
	5	10 %			
. 2.12					
(				. 1).	
				10 ,	
6.10, 6.11. (					
6.12.				. 1).	
	( . 2.20)				
				. 5,	
. 6.					

5 - S* *  &S 8&	1			-		*	
					-		
200			2,0	200	24—25		840 8-10
			1,2	200	23—25 -		660 5-6
			2,0	200	24—25		840 8-10
			1,2	200	23 -25 -		660 5-6
315			2,0	230	28—30		900 12-15
			1,4	300	28-30 -		900 6-3
			2,0	230	28-30		900 12-15
			1,4	300	28-30 -		900 6-8
400			1,6	400	33-35 -		1050 10-12
			2,0-2,5	400	29-32 -		1050 10-12
			3,0	400	24-28		- 10-12
500			2,0	500	36—40 -		1200 15-20

.5\*

1 2*! *    3& X5	§1 S H hi Hi		.6 03	-		· 9 3m X*? & X	i  3		
					-				
500				2,0	150	19-21	-	900	5-6
				2,0-2^	500	32-36		1200	15-20
				<i>ffi</i>	200	31-33			5-6
				2,0	500	38-42			15-20
				2,0	150	19-21			5-6
				3,0	500	26-30			15-20
630				1,2	100	19-20	-	500	3-4
				2,0	630	42-46		1400	15-20
				2,0	100	19-21		900	5-6
				2,0-#	550	36-40		1280	15-20
				1,6	200	31-33			5-6
				2,0	630	44-48			15-20
				2,0	150	19—21			5-6
				3,0	500	26-30			15-20

\* .4

31							
200			1,25	50	14-15		400 1 >5—2,0
			2,0	200	24-25		840 8-10
200			0,8	70	17-18	-	450 U-2,0
			1,2	200	23-25		660 5-6
			1,25	50	14-15		400 1 -2,0
			2,0	200	24-25		840 8-10
			0,8	70	17-18	-	450 15-20
			1,2	200	23-25		660 5-6
315			<b>1,6</b>	60	15-16		420 3-4
			2,0	230	28-30	>	900 12-15
			1,0	100	19-20	-	500 3-4
			1,4	300	28-30		900 6-8
			1,0	<b>100</b>	19-20	-	500 3-4
			1,4	300	28-30		900 6-8
			1,6	60	14-15		420 3-4
			2,0	230	28-30		900 12-15

**® 53?	cm						5 2 2 tS 2	
§1* 3&							)·*	
			1,2	100	19-20		500	3-4
			1,6	400	33-35	-	1050	10-12
400			2,0	150	19-20		900	5-6
			2,0-2,5	400	29-32		1200	10-12
			2,0	150	19-21			5-6
			3,0	400	24-28			10-12
500			1,2	100	19-20	-	500	3-4
			2,0	500	36-40		1200	15-20
			2,0	"	19-21'		"9	5—6
			2,0—2,5	500	32-36		1200	15-20
			i,6	200	31-33		—	5-6
			2,0	500	38-42			15-20
			2,0	150	19-21			5-6
			»	500	26-30			15-20
			1,2	100	19-20		500	3-4
			2,0	630	42-46	-	1400	15-20
			2,0	100	19-21		900	5-6
			2,0—2,5	550	36-40		1280	15-20
630			i,6	200	31-33			5-6
			2,0	630	44-48			5-20
			2,0	150	19-21			5-6
			3,0	500	26-30		I	5-20



6.

350

300

-08

-45

(

2246—70.

9087—81)

-08

2246—70.

1-

8,

-

9

-

10,

( 5

8050—85)

-08 2

-43

8

- 11.

AM -61

7871-75.

±2

10

25 / .

( 6.13.

, . 1, 3).

( . 2.10)

2933—83

					-
6.14.			( . 2.9),		-
			16842—82	” ” (	
1-72—9-72)			.5.		—
6.15.					
			12.1.028-80.		
(			1).		
6.16.			( .4.1)		
(					
	)—	14254—80	17494—87.		
6.17.			( . 2.21)		-
					-
6.18.					
( . 2.19)		16962—71.			-
			104-1		-
6.19.				( . 2.2)	
		16962.1—89.			
	201-2				-
		4			
				( . 1.2)	
	203-1,				-
—		204-1.			
—4 .					-
					-
					-
				207.	
		15			
					-
6.20.			0,3		-
					-
					-
					-
					-

16962.1- 89.

7. , ,

7.1.

12971-67,

16962.1— 89,  
18620—86:

- ( , ) ;

( , ) ;

14254—80;

( ) ;

( ; , )

” )-

( , , )

7.2.

( )

7,1, 7.2. ( 7.3. 23216-78.

, . 2, 3) \*

—

( 7.4. , , 1,3).

IX

7.5. , — 24634—81.

7.6. — 14192—77.

( 7.7\* . , 3).

7.8.

9( 1) 6 ( 2) 15150-69,

— 7 ( 1), 4 ( 2), 23216—78,

( 7.9. , . 3).

3 ( ) —

\* 1 ( ) —

15150—69

7.8, 7.9. ( 7.10. , . 1) \*

( , . 3).

8.

8.1.

—

12.3.003—86

,

.

9.

9.1.

,

.

,

— 12

-

.

,

, — 12

-

,

24

-

.

(

,

.

1,2,3).

1.

.  
 . . . ( ) , . . . ,  
 . . . , . . .

2.

692

-  
**22.02.79**

&

1994 ;

4.

864—75

-

5.

-

2.601-68	3.1
4.140-85	2.21
12.1.003-83	4.2
12.1.004-85	4.4
12.1.028-80	6.15
12.2.003-83	4.3
12.2.007.8-75	4
12.2.013-75	2 0
12.3.003-86	8.1
12.3.019-80	4.5
183-74	2.15
403-73	2 0
2246-70	6.12
2933-83	6.8, 6.13
7871-75	6.12
8050-85	6.12
8865-87	2 0
9087-81	6 2
12971-67	7.1
14192-77	7.6
14254-80	4.1; 6.16; 7.1

15150-69					. 2.2; 7.8; 7.9
15543.1-89				2.2	
16504-81				5.4	
16842-82				6.14	
16962-71				6.18; 6.19	
16962.1-89				2.1; 6.19; 6.20; 7.1	
17494-87				6.16	
17516-72				2.19	
18620-86				7.1	
23216-78				7.3; 7.8	
23941-79				4.2	
24634-81				7.5	
25445 -82				2.18	
1—72; 9—72				6.14	
<b>6.</b>				<b>1, 2, 3</b>	<b>-</b>
	<b>1982,</b>	<b>1983</b>	<b>.,</b>	<b>1989</b>	<b>. ( 6—82,</b>
	<b>2—84, 9-89).</b>				
<b>7.</b>	<b>1989</b>				<b>01.01.95 ( -</b>
		<b>19.06.89</b>		<b>1707)</b>	