



18351—73

Magnesium alloy
extruded rods.
Specifications

18351-73*

18 2361

19 1973 . 120

01.01.74

1983 .

07.07.83 2966

01.01.89

14 (MAI, 2, 2—1, 2—1 . ., 5, 8, 15. , 1). 1. 1.1. . 1. 1

				-	-
				2	1
5 6	-0,30	-0,48	-0,75	0,196 0,283	0,035 0,051
7 8 9 10	-0,36	-0,58	-0,90	0,385 0,503 0,636 0,785	0,069 0,090 0,115 0,141

(1987 .) 1, 2, 1978 ., 1983 . (6-78, 10-83).

12				0,950	0,171
13				1,131	0,204
14				1,327	0,239
15	-0,43	-0,70	-1,10	1,539	0,277
16				1,767	0,318
17				2,011	0,362
18				2,270	0,409
				2,545	0,458
19				2,835	0,510
20				3,142	0,565
21				3,464	0,623
22				3,801	0,684
24				4,524	0,814
25	-0,52	-0,84	-1,30	4,909	0,884
26				5,309	0,956
27				5,726	1,031
28				6,158	1,108
30				7,069	1,272
32				8,042	1,448
34				9,079	1,634
35				9,621	1,732
36				10,179	1,832
38				11,341	2,049
40	-0,62	-1,00	1,60	12,566	2,262
42				13,854	2,494
45				15,904	2,863
46				16,619	2,991
48				18,096	3,257
50				19,635	3,534
52				21,237	3,823
55				23,758	4,276
58				26,421	4,756
60				28,274	5,089
62	-0,74	-1,20	-1,90	30,191	5,434
65				33,183	5,973
70				38,485	6,927
75				44,179	7,952
80				50,265	9,048
85		-1,40	-2,20	56,745	10,214
90				63,617	11,451

				-	-
				2	1
95				70,882	12,759
100				78,540	14,137
105				86,590	15,586
110		-1,40	-2,20	95,033	17,106
115				103,869	18,696
120				113,097	20,358
130				132,732	23,892
140				153,938	27,709
150			-2,50	176,715	31,809
160				201,062	36,191
170				226,980	40,856
180				254,469	45,804
190				283,529	51,035
200				314,159	56,549
210				346,361	62,345
220			-2,90	380,133	68,424
230				415,476	74,786
240				452,389	81,430
250				490,874	88,357
260				530,929	95,567
280			-3,30	615,752	110,835
300				706,858	127,234

:

5—7
1

5.

1.
2.
1,80 / 3,
3.

14.

:

1.....	0,978
2.....	0,989
2—1.....	0,990
2—1	0,990
5.....	1,000
8.....	0,989
14.....	1,000
15.....	1,011.

4.

(

1.2.

, . 1).

1.3.

-{— 10 —
+ 15 —
+20 —

5 50
. 50 » 120
» 120 » 300

1 6 —
» 1 » 5 —
» 0,5 » 4 —
» 0,5 » 3 —

5 10 ;
10 » 50 ;
» 50 » 150 ;
» 150 » 300 .

3°.

(1 , 2).
1.4. (, 2).

1500 : 50 ,
5. 4.50 1500

5, (), -
(), -
18351—73

() 1000 :
5. 4.50 00

(), -
18351—73

() :
5. 4.50

18351—73

8,

() 00 :
8.50 00

18351—73.

(, 2).

2.

2.1.

14957—76.

(, 2).

2.2.

5 —

()

4(5 4);

14 —

T1 (14 1);

MAI, 2, 2—1, (

2—1 . ,

5, 8

15—

) —

2.3.

5

2.4.

. 2.

2

			$\frac{<V}{/ 2}$	$(/ 2^2)$, %
1	8 100	-	195(20,0)		2,0
	» 160	-	175(18,0)		2,0
2	160 » 200	-	165(17,0)		2,0
	8 100	-	245(25,0)	125(13,0)	6,0
2—1	» 160 » 200	-	245(25,0)	125(13,0)	5,0
	8 10	-	215(22,0)		5,0
2—1 . . .	» 100 » 160	-	255(26,0)	145(15,0)	8,0
	160 200	-	255(26,0)	145(15,0)	8,0
5	5,0 100	(4)	295(30,0)	185(19,0)	6,0
	» 160 » 200	-	275(28,0)	175(18,0)	5,0
5	5,0 100	-	295(30,0)	185(19,0)	6,0
	» 160 » 200	-	275(28,0)	175(18,0)	5,0
8	> 160 200	-	265(27,0)		4,0
	8,0 50	-	215(22,0)		4,0
8	» 100 » 160	-	205(21,0)		3,0
	> 160 200	-	195(20,0)		2,0
14	8,0 100	-	175(18,0)		1,0
	» 160 » 200	-	315(32,0)	245(25,0)	6,0
14	8,0 100	-	305(31,0)	235(24,0)	6,0
	» 160 » 200	-	265(27,0)	175(18,0)	4,0
15	8,0 50	-	275(28,0)	215(22,0)	6,0
	» 160 » 200	-	295(30,0)	235(24,0)	6,0
15	100 » 160	-	285(29,0)	215(22,0)	5,0
	160 200	-	275(28,0)		5,0

. (, . 2).

(, . 1, 2),

2.5. () -

2.6. , ; ,

, , -

2.5, 2.6. (, 1).

2.7. , ,

, , ,

0,1 — 160 160 0,3 —

2.8. -

6456—82 5009—82.

2.9. , -

, ,

2.10. : :

0,4 — 50 ,

1.0 — . 50 » 100 ,

2.0 — » 100 » 160 ,

3.0 — » 160 » 300 ;

1 2 -
3 , :

2 . — 50 ,

3 . — . 50 » 100 ,

5 . — . 100 » 160 ,

7 . — . 160 » 300 ;

0,4—0,5

5 . -

. 20 300 . -

2.11. -

2.12. .

1 :

3 — 100 ;

20 — — . 100 160 ;
» 160 » 300 .

1 .

3.

3.1.

, , , -
, , -
, : -
- ;
;
;
(;
) ;
;
;
;

(, . **2).**

3.2.

(

).

(, . **2).**

3.3.

3.4.

10%

(, . **2).**

3.5.

(, . **2).**

3.6.

20

10%

3.7.

(, . 2).
3.8.

(, . 2).
3.9. (, . 2).

4.

4.1.

4.2.

4.2 .

(, . 2).
4.3.

30 — ;
. 30 300 —

7

4.4.

— 1497—84.

(1₀)

$l_0 = 5do,$ clo —
4.5.

3240.0-76 — 3240.21-76 7728—79.

(, . 2).
4.6.

()

(, . 2).

5, , ,

5.1.

20

- ,

,

.

20

-

-

,

,

-

,

-

.

30

20

,

30

().

5.2.

,

-

,

.

5.3.

,

9.016-74.

-

50

(, . 1).
5,4-5.13, (, . 1,2).

.

06.06.88 1636

01.11.88

^

1 — 1.1 :

^ 1.1 . :

(;

— ;

() ;

() — 4 ;

— 1».

1.1. 1 ()

[. . 78),

1, 4

1.3 :

<1.3. :

1	6	—	10	;
1	5	<—	.10	50 ;
0,5	4	—	.50	150 ;
0,5	3	—	.150	300 .

».

1 — 1.3 : «1.3 .

—10	—	5	50 ;
—15	—	.50	120 ;
—20	—	.120	300 ».

«

5, (), 50 ,

5. 4.50X1500 : 18351—73

(), ()

1000 :

5. 4.50 00 18351—73

5. 4.50 , 18351—73».

2.4. 2. « , ».

200 300 (8).

2-5. : « ».

2.7. : «

» , , , , , , -

2.11 : «

3°».

(. . 78)

Таблица 1

5	-0,30	-0,45	-0,72	0,019	0,171)	0,100	0,033	0,032	0,030	
6				0,027	0,262		0,249	0,048	0,047	0,045
7	-0,36	-0,54	-0,87	0,037	0,355	0,338	0,066	0,064	0,061	
8				0,048	0,469		0,449	0,086	0,084	0,081
9				0,061	0,598		0,575	0,110	0,108	0,104
10				0,076	0,742		0,717	0,136	0,134	0,129
11	-0,43	-0,65	1,05	0,091	0,893	0,860	0,165	0,161	0,155	
12				0,109	1,069		1,032	0,196	0,192	0,186
13				0,128	1,260		1,220	0,231	0,227	0,220
14				0,149	1,466		1,424	0,269	0,264	0,256
15				0,172	1,688		1,643	0,309	0,304	0,296
16				0,196	1,926		1,878	0,352	0,347	0,338
17				0,221	2,180		2,128	0,398	0,392	0,383
18				0,248	2,449		2,394	0,447	0,441	0,431
19	-0,52	-0,78	-1,26	0,276	2,715	2,646	0,496	0,489	0,476	
20				0,306	3,015		2,942	0,551	0,543	0,530
21				0,338	3,330		3,253	0,608	0,591)	0,586
22				0,371	3,661		3,580	0,668	0,659	0,645
24				0,443	4,370		4,282	0,797	0,787	0,771
25				0,481	4,748		4,656	0,865	0,855	0,838
26				0,520	5,142		5,046	0,937	0,926	0,908
27				0,562	5,551		5,452	1,011	0,999	0,981
28				0,611	5,977		5,877	1,083	1,071	1,057
30				1,641)	11,811		11,711	1,751	1,739	1,727

Размеры, мм

Предельные отклонения по диаметру прутка, мм			Площадь поперечного сечения прутка, см ²			Теоретическая масса 1 м прутка, кг		
высокой точности	повышенной точности	нормальной точности	высокой точности	повышенной точности	нормальной точности	высокой точности	повышенной точности	нормальной точности
- 0,62	- 0,93	- 1,50	0,789	7,797	7,656	1,420	1,403	1,378
			0,891	8,817	8,668	1,605	1,587	1,560
			0,945	9,351	9,197	1,701	1,683	1,655
			1,000	9,900	9,742	1,801	1,782	1,754
			1,116	11,046	10,879	2,008	1,988	1,958
			1,237	12,254	12,078	2,227	2,206	2,174
			1,365	13,525	13,340	2,457	2,435	2,401
			1,569	15,550	15,351	2,824	2,799	2,763
			1,640	16,256	16,053	2,951	2,926	2,890
1,786	17,715	17,503	3,215	3,189	3,151			
1,939	19,237	19,016	3,491	3,463	3,423			
- 0,74	1,11	- 1,80	2,094	20,749	20,472	3,769	3,735	3,685
			2,344	23,240	22,946	4,219	4,183	4,130
			2,609	25,871	25,562	4,695	4,657	4,601
			2,793	27,704	27,384	5,027	4,987	4,929
			3,281	32,561	32,213	5,905	5,861	5,798
			3,808	37,809	37,435	6,854	6,806	6,738
			4,374	43,450	43,048	7,874	7,821	7,749
			4,980	49,482	49,053	8,964	8,907	8,830
—	1,50	- 2,10	—	55,649	55,253	—	10,017	9,946
			—	62,450	62,031	—	11,241	11,166
			—	69,643	69,201	—	12,536	12,456
			—	77,228	76,762	—	13,901	13,817
			—	85,206	84,716	—	15,337	15,249

(Продолжение см. с. 80)

115		-1,50	-2,10	h-	93,575	93,228	h-	16,844	16,781
120					102,336	101,799		18,421	18,324
130					111,489	110,929		20,068	19,967
150	-	-	-2,40	-	-	130,061			23,411
160						151,041			27,187
170						173,589			31,246
180						197,705			35,587
						223,389			40,210
						250,640			<5,115
190						278,721			,
200						309,069			55,633
210	-	++	-2,90			340,986	-	-	61,378
220						374,471			67,405
230						409,523			73,714
240						446,144			80,306
250						484,333			87,180
260						523,279			94,190
280			-3,30	-	-	607,433	-	-	109,338
300						697,860			125,615

4,2 ; - 4,2,1: 6507—
«4,2, 4381-87, 166-80 -
-78

4,2,1. ; -
:

1 427-75 882-75 -
26877-86, -

4,4, : ®, 1497-73 1497-84, -

5.3. : « -

9016—74^.
5 - 5,3.1,5,3,2: «5.3.1, -
14192-77 :

5 3.2." ; -
: