



21996-76

21996—76

Steel cold-rolled heat-treated strip
Specifications

12 3100

01.0t.78

(, , 2, 3).
 1.
 1.1.) (:
) :
 — 1 ,
 — 2 ,
 — ;
) :
 :
 , — ,
 — ,
 :
 , — ,
 — ; *

©
©

, 1976
, 1993

	5	7	8	9	10	12	13	14	15	16	18	20	22	23	24	25	26	28
0,05	+	+	+	+	+	+	+	4	+	+	+	4-	4"	4"	+	+	+	+
0,055	+	4	+	+	+	4"	+	4-	+	+	4-	+	+	+	+	+	4"	4 TM
0,06	+	4	4	+	4-	+	4	+	+	4"	+	+	+	+	+	4"	+	+
0,07	+	4	+	+	4-	4"	4"	+	4-	4-	4-	4"	4"	li [^]	+	+	4-	+
0,08	+	+	+	4"	+	+	+	4"	4"	+	+	+	+	+	+	+	4~	4-
0,09	4	+	+	+	+	+	+	+	+	4"	4~	4-	4-	4"	+	4-	*	4-
0,10	+	JL	4	+	4~	4	4~	4"	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+
0,11	+	+	+	+	4	+	4	+	4"	+	+	+	+	+	+	4"	+	+
0,12	+	4	+	4	+	+	4"	+	+	4~	+	+	+	+	4*	4-	4"	+
0,13	4-	+	+	+	+	+	+	4"	4"	+	+	+	+	+	+	4~	4-	4"
0,15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4"	+	+	+	+	+	+	4~	+
0,16	+	+	+	+	+	+	+	4"	4*	4"	4~	4"	4"	+	4~	4-	4-	4-
0,18	+	+	+	+	4"	4	4-	+	+	4~	4~	4	+	4-	+	4"	+	4-
0,20	+	4	4	+	4	+	+	4"	+	+	+	+	+	4"	+	4~	+	4~
0,22	4	+	4*	+	+	+	+	4-	+	+	4-	+	+	+	+	4"	+	4~
0,24	+	+	4	+	4"	4-	+	+	+	+	+	4"	4-	4-	4"	4~	+	4~
0,25	4	4	+	+	4"	4~	+	+	4-	4~	+	4~	+	1	+	4"	4-	4-
0,26	+	+	+	+	4	+	4"	4-	+	+	+	+	+	+	+	4"	+	4"
0,28	+	+	4"	+	4	+	+	4	+	+	+	+	+	+	4"	4	+	4"
0,30	+	4	4	+	4"	+	+	4-	+	+	4	+	+	4"	+	+	+	4-
0,32	4	+	4~	+	+	+	+	4"	4"	4-	+	+	4-	4-	+	+	+	4"
0,35	+	+	4"	+	4	+	+	+	+	+	4	+	4*	+	+	+	+	4-
0,36	4-	+	+	+	+	+	+	+	+	4"	4"	+	+	+	+	+	+	4"
0,40	4	+	4	+	+	+	+	4"	4	4	+	+	+	+	4-	4"	+	4"
0,45	—	+	+	+	+	4"	+	4-	+	+	+	4-	+	4"	+	+	4"	4"
0,50	—	4	+	+	4	+	4"	4~	+	+	+	4"	+	+	4-	+	+	4~
0,55	—	—	+	+	4	+	4"	+	4	4	+	4"	4~	+	4~	4"	4~	4-
0,60	—	—	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4-	4-
0,63	—	—	4"	+	4	+	4"	4"	4	+	+	+	+	+	+	4"	4-	4"
0,65	—	—	—	4-	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
0,70	—	—	—	+	+	+	+	+	+	4*	+	+	+	+	+	4-	+	4-
0,80	—	—	—	+	+	+	+	+	+	4"	+	+	+	+	4~	4"	+	+
0,90	—	—	—	—	14-4	4	4"	4"	+	+	+	4"	4"	4"	+	4-	+	4-
1,0	—	—	—	+	+	4"	+	+	+	4-	+	+	+	+	+	4"	+	4-
1,1	—	—	—	—	4	4~	+	4-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4*
1,2	—	—	—	—	+	4-	4"	4"	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4*
1,3	—	—	—	—	+	+	+	4-	+	4	+	+	+	+	+	4"	+	+

S																			
	30	32	36	38	40	45	50	55	60	65	70	74	75	76	80	83	85	90	100
0,05	+	4-	4-	4-	+	4-													
0,055	+	+	4~	+	+	4-													
0,06	+	4~	+	4-	+	4"													
0,07	+	4-	4"	4-	4-	+													
0,08	+	+	+	4-	4"	4-													
0,09		4"	+	4-	4-	4-													
0,10	+	+	4-	4-	4-	+	4-	4-	4*	4~	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4-
0,11	4-	+	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-¥	4-	4~	4-
0,12	+	+	+	4-	+	¥	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4~	4-	4-	4-	4-	4-	4-
0,13	+	+	+	4-	+	4-	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4~	4-	4-	4-	4-
0,14	+	+	4-	4-	4-	+	+	4-	4-	4-	4-	4-	4"	+	4-	4-	4-	+	4-
0,15	+	4~	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4"	4-	+	4-	4-	4-	4~	4-
0,16	+	+	4-	4-	+	4-	4-	4-	4"	4-	4"	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4"
0,18	+	4~	4-	4-	+	4-	+	+	4-	+	4"		+	4-	4-	4-	4-	4-	4-
0,20	+	4"	+	4-	4-	+	+	4~	+	4-	4~	4-	4~	+	+	4*	4	4~	4-
0,22	+	+	4-	4*	4"	4-	+	+	+	4-	4-	4-	4-	4*	4-	4 TM	4~	4"	4-
0,24	+	4~	+	4-	+	4'	4-	4*	4"	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-	4"	+	+
0,25	+	+	+	4-	+	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-	¥	4-
0,26	+	~	+	4-	4-	+	4-	4"	4"	4-	4-	4"	4~	+	4-	+	4-	¥	4"
0,28	+	+	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	+	4-	4~	4~	4-	4-
0,30	+	4-	+	4-	4-	+	4-	4-	4-	+	4~	4-	4-	4-	4~	4-	+	4~	4-
0,32	¥	4-	4-	4-		4-	4-	4~	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	¥	4-	4-
0,35	+	+	4-	4-	4-	4~	+	4~	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4~	4-	4-	+
0,36	+	+	+	4-	4"	4"	4*	4-	4-	4"	+	-	4-	4-	+		4-	+	4"
0,40		+	+	4-	+	4"	+	4-	4-	4-	4-	4-	+	4~	+	4-	+	4-	4-
0,45	+	4"	+	4"	+	+	4~	4-	4-	+	+	4-	+	4-	4-	+	4"	4	+
0,50	+	4"	4-	+	4-	4-	4*	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4-	4"	+	4"	4-
0,55	+	+	4"	+	4-	4*	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4"	*	4-	4-	4*	4-
0,60	¥	+	+	+	4"	4-	4-	4-	4"	4"	4~	4-	4-		4-	4-	4-	4"	4-
0,63	+	+	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-
0,65	+	+	4-	4"	+	4-	4~	4-	4-	4*	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4"	4-
0,70	+	+	4"	+	4-	+	4-	+	4-	4-	4-	4-	+	4-	+	4-	+	4-	4"
0,80	+	+	+	+	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	+	4"	+
0,90		+	+	+	>	+	4-	4-	+	4"	4-	4-	+	4~	+	4"	+	4"	¥
1,0	4*	+	+	4-	4-	4~	4-	4-	4-	4-	+	4-	+	4~	+	+	+	4~	4"
1,2	+	4"	+	4-	+	4-	4-	4-	4-	+	4"	+	4-	4-	4-	¥	4-	4-	+
1,3	+	4"	+	+	4-	4"	4-	4-	+	4-	4-	4-	4-	4-	4-	+	4-	4-	4-

1. < + »
 2 ()

) :
 , — ,
 — ,
 — ; :
 2 , — .
 1.2. , . 1. -
 1.3. 1. -
 . 2 3. -

2

0,05—0,08 0,09—0,15 0,16—0,25 0,26—0,40 0,45—0,70 0,80—0,90 1,00—1,30	—0,015 —0,020 —0,03 —0,04 —0,05 —0,07 —	— 9,010 —0,015 —0,02 —0,03 —0,04 —0,05 —0,06	—0 008 —0 08 -0,01 -0,02 -0,02 -0,03 —0,04

3

[

	80	80	80 80	80
0,5 . 0,5 1,3	—0,3 —0,4	-0,4 —0,5	—0,2 —0,3	11 11 N3

1,5

3

(, . 2, 3).

1 ,

-

0,7X20 : 1 — — — — 0JX20 21996—76

0,3X15 : — — — — 0,3X15 21996—76
65 , 2 ,

0,25X 12 : 65 —2 — — — — 0,25X12 21996—76.
(, . 2).

2.

2.1.

1050—88; 7 , 8 , 9 , , 12 50, 60
60 2 , 70, 70 2 14959—79; 13 1435—90, 65 ,
(, . 2). 5950—73.

2.2.

. 4.

4

	/ 2 (/ 2)	
1	1270—1570 (130—160)	375—485
2	1580—1860 (161—190) . 1860 (190)	486—60 0 6 0

0,25

-

{ }.

200 / 2 (20 / 2)

-

2 1801

66 HV.

2160 / 2

(220 / 2),
(
2.3.

— 670 HV.
1, 2, 3).

1,0 5. 1 2 0,8 -

5

		1		2			
		50, 60, 70, 65, 7, 8	9, 10, 12, 0 2, 70 2	50, 60, 70, 65, 7, 8	9, 10, 12, 60 2, 70 2	50, 60, 70, 65, 7, 8	9, 10, 12, 60 2, 70 2
0,08	1	29	26	25	20	20	16
0, 9	1	27	25	24	19	19	15
0,10	1	26	24	22	18	18	14
0,11	1	23	20	20	16	16	13
0,12	1	20	17	17	14	15	12
0,13	1	18	16	15	12	11	9
,14	1	17	15	13	11	9	7
0,15	2	31	22	22	18	18	15
0,16	2	28	21	21	16	17	14
0,18	2	25	19	19	15	15	12
0,20	2	23	18	17	14	13	10
0,22	2	20	17	15	12		9
0,24	2	18	16	13	11	9	7
0,25	2	17	15	12	10	7	6
0,26	2	14	13	10	9	6	3
0,28	4	37	30	26	21	21	17
0,30	4	35	29	26	20	19	16
0,32	4	33	27	24	19	18	15
0,35	4		26	22	18	16	13
0,36	4	23	25	21	17	15	12
0,40	4	26	24	19	15	12	10
0,45	4	22	20	15	13	8	6
3,50	6	3)	25	22	18	19	15
,55	6	29	23	20	16	16	12
0,60	6	25	21	17	14	11	7
0,63	6	22	20	14	11	9	6
0,65	6	21	18	13	10	7	5
0,70	6	20	16	12	9	5	3
0,80	8	17	14		9	3	2
0,90	8	14	12	7	4		—
1,0	8	12	10	2	1	-	-

(, . 1).

21996—76'».

(
3.2.

: «
, . 1, 2, 3).

(
3.3.

, . 1).
, . 3.2,

:

— 10%

;

— 5%

;

— 2%

(
3.4.

, . 1, 2).

(

, . 2).

4.

4.1.

19300—86

4.2.

6507—90

4381—87)

(

6507—90

4381—87)

(

(
166—

89)
4.1, 4.2. (
4.3.

, . 2).

11701—84.

20

20

20 ; (2,

11701—84).

4 4

2999—75.

0,25 0,40

0,40 —

49 (5),
98 (10)

(, . 2).
4.5.

13813—68.

. 5.

:

0,08—0,14

0,15—0,26

0,28—0,45

0,50—0,70

0,80—1,00 ...

6

..., 12

. 18

24

4.6.

19300—86

(, . 2).
4 7

1

75,

2—034—225—87

427—

(, . 2, 3).
4 8

2,

0,25

50

8026^92

2—034—225—87.

(, . 2, 4).

4.9.

1763—68.

4.10.

4.11.

4.12.

22536.0—87,
22536.3—88,
22536.6—88,
88.

22536.1—88,
22536.4—88,
22536.7—88,

22536.2—87,
22536.5—87,
22536.8—87, 22536.9—

(, . 1).

4.13

29329—92

1 %.

(, . 2).

6.

5.1.

3560—73,

3282—74

(, . 1).

5.2.

(38.01436—87)

1:1

-1,

-11,

(20799—88)

(20799—>88) + 1 5 %

203-

(, . 3).

5.3.

0,30

II

18617—83

0,30 , -

(, 1, 4). -

5.3 . , -

(, 4). -

5.3.1. () -

3560—73, 3282—74

(, 1). -

5.3.2. -

5.3.2.1. 1C396—84 -

3282—74 -

(, 1). -

5.3.2.2. -

(, 1, 2). -

5.3.3. -

9569—79; -

8828—89; -

8273—75 , -

10354—82, 16272—79 -

(, 2). -

5 4.

		15102—75,	20435—75,	-
22225—76.				-
		21650—76,	24597—81.	

26663—85.

	3560—73,	3282—74	-
			-

(),
 (5.5. , . 1, 4).
 200 , 80 .

24597—81.
 (5.6. , . 1, 4).
 ;

- ;
 ;
 ;

(5.6 . , . 2).
 — 14192—77.

(5.7. (, . 1). , . 4).
 5.8.

2 15150—69.
 (, . 4).

	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	23	24	25	26	28	
0,05																					
0,055	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,07	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4“	+	L	t	+	4	—	+
0,09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4-	+	4	+	+	4	—	+
0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+	4	+	4	+	+	4	—	+
0,11	—	•	—	—	—	—	—	—	•*	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+
0,12	—	—	—	—	—	4	+	+	4”	+	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
0,13	—	—	—	—	—	4	+	4-	4	+	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+
0,14	—	—	—	—	—	+	4-	+	4	+	4-	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+
0,15	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	4-	4-	4	+	+	+	+	+	+	+
0,16	—	—	—	—	—	+	4	+	4*	4	4-	4-	L	4”	+	+	+	+	+	+	+
0,18	—	•	—	—	—	4	4	+	+	+	+	4-	4”	+	-4	+	+	+	+	+	+
0,20	4	+	+	4	+	+	4-	+	+	4	+	+	4	-	4“	+	—	+	4	4	4
0,22	4	+	+	4	4*	4	4”	4-	—	4-	+	+	4	+	4	+	+	+	+	4	4
0,24	+	+	4	+	4	4	+	+	-h	+	“4	4*	4-	4-	+	4	4	4	+	4	4
0,25	-	4-	+	+	4	+	+	+	4-	+	+	4-	+	-4	+	4	4	4	+	4	4
0,26	+	4	4	+	+	4	4	4*	+	4-	+	+	4-	+	+	+	t*	+	4	4	4
0,28	4	4	+	+	4	4	+	+	4-	4-	4	4	4	4	-	4	4	+	4	4	4
0,30	4	4	+	+	4	+	+	4-	4-	+	+	4	4	4	+	4-	4	4	4	4	4
0,32	—	+	+	4	4-	+	4“	4	4	+	+	4-	4	4	+	4	4	4	+	4	4
0,35	—	+	4	4	+	4-	1	4-	+	+	+	4-	4-	-4	4	+	4	-	+	4	4
0,36	—	+	+	+	+	4	4	f	+	-	+	+	4	+	4	+	4	+	+	4	4
0,40	—	—	4	4”	4	4*	+	t	+	4~	+	4	4-	4”	4	4	+	+	+	4-	+
0,45	—	—	—	4	4	+	4-	4-	+	+	4	4	4-	-	4	4	4	+	+	+	+
0,50	—	—	—	+	+	+	L	4-	+	4-	4	4~	+	4-	4	4	4	+	+	+	+
0,55	—	—	—	—	+	4-	+	+	4-	4	4	+	+	4	4	4	4	+	+	+	+
0,60	—	•	—	—	+	4	4”	+	+	4	+	+	4	4	4	+	4	+	+	+	+
0,63	—	—	—	—	4	+	+	4	4	4”	+	+	+	4	+	4	4	+	+	+	+
0,65	—	—	—	—	-	+	4~	4-	+	+	+	+	L	+	4~	4	4	+	+	+	+
0,70	—	—	—	—	+	4-	+	4	+	4	+	+	4	+	4	4	4	+	4	4	4
0,80	—	—	—	—	+	4	+	4	+	4-	+	+	+	+	4	4	4	4	+	4	4
0,90	—	—	—	—	—	+	+	4-	+	4“	+	+	+	+	4	4	+	+	+	4	4
1,0	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4	4	+	+	+	+	+
1,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	4	+	+	+	+	+
1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	4	+	+	+	+	+
1,3	—	—	—	—	—	—	—	—	1	TM	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+

5 w "	a ,																			
	30	32	35	36	33	40	45	50	55	60	65	70	74	75	76	80	83	85	90	100
0,05	—	+	—jf-	+	4	4-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,055	—	+	+	+	4-	-f	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,06	—	•4-	4	+	+	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,07	—*	+ ₁	+	+	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,08]	" ₁	+	+	+	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,09	4	4	4	4	4	4-	—	—	-	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0.1U	4	4	+	4	+	4-	4-	4-	4	4-	4-	+	4	4-	*4	4	f-	+	-4-	4
0,11	4	4	4	4-	4	4	4-	4-	4-	4-	"	4	4	4-	4	4-	4-	4	4-	+
0,12	+	4	+	4	4	+	4	4-	f	4	-	4	4	4	4-	4	4	4	4-	4-
0,13	+	+	4	4	4	4-	+	+	4	4	4-	4	4	4-	4	4	4-	4	4	4-
0,	+	+	+	1	4	4-	+	4	4	t	+	4	4-	4-	4-	4	4	-	"	4-
0,15	"	+	+	+	+	4	4-	4	4	4	4-	4	4	4	4	4	"4	+	+	+
0,16	+	+	+	+	-f	4	4	+	-	4	-	4	-	~ ₁	4	4-	4-	4-	4-	4-
0,18	4	+	4	+	4	4-	4-	4	4	4	4-	4	+	4-		— ₁	4-	4-	4	4-
0,20	+	+	4	+	+	4-	4-	—	4	+	4	4	4-	4-	*-	"	*4	4	4	4-
0,22	+	+	4	+	4	4	4"	4	4-	4	4-	4	4-	4-	"4	4	+	4	4	4
0,2		4	4	+	+	4	4	4	+	4	4	4	4	+	4	4	4	4	4	4
0,25	+	+	4-	+	+	4	+	L	4-	"	+	4	~	+	4	4	4-	4	4	4-
0,26	+	4	~	+	4-	4	4-	4"	4	4	4	4	4	4	4	~	4	+	4	4-
0,28	-	4		4	!	4	4-	4	4-	4-	4-	4	4	4	4	4	4	—	4	4-
0,30	4-	4-	4	+	4	4	4	+	4	4	4	4	4	+	4	4	4-	4-	f-	4
0,32	4	+	4	+	4	4-	4	4-U	+	4	4-	4-	4-	4	+	4-	4	4-	4-	4
0,35	+	4	+	+	4	4	4	4-U	4	t-	4'	4	4	4	4	"4	4-	4-	+	4
0,36	+	4	+	+	4	+	+	4-	+	4	4	4	4	4	f	4	+	4	4-	+
0,40	+	+	4	+	4	+	+	—	-	4-	4	4	4	4-	+	~	4-		4-	4
0,45	+	+	4		4	4		4-	4	-	~	4-	+	4-	4	4	-		+	4-
0.5U	i	+	+	+	4-	4	4-	4	4	+	-4-	4	4	4	4	4-	4	4-	4-	4-
0,55	4	+	+	-	—	4-	~r	4	+	t	4	"	1-	4-	"	+	+	+	4	4
0,60	4	4	+	+	+	4	4	4	4	4	4	4	+	1	4	-	+	+	4	1
0,63	4	4	4	4-	1.	+	4	4	4	4-	4-	4	4	4	4	4-	4-	4	4-	4^
0,65	+	4		+	1.	4-	+	4	4-	4-	4-	4-	4-	4-	-	4	4	4	4	4
0,70	+	+			4-	4-	4-	4-	4-	4-	4-	4	4	4-	+		—	4		4
0,80	4		+	4	4-	+	+	+	4	4-	4-	4	4	+	-4	4-	+	4	4	4-
0,90	4	4	4		4-)	+	f	4-	4	4	4	4	4-	4-	4-	4-	4	4	+
1,0	4	4	4		4	+	4-	4-	4	4	4	4	4	4	4-	4	4	f	4	1
1,1	4	+	+	+	4	+	4-	4-	4	4	4-	4-	4	+	4-	+	4-	+	4	4-
1,2	4	4	+	4	4	4	4-	4	4-	~	4-	4-	4	+	4-	4-	+	4	4	4-
1,3	4	4	+	+	+	4	4	+	4	+	4	4-	4-	4	+	4-	4-	4	4	4

« ,	,																			
	5	6	7	8	9	10		12	13)	1 >	18	20	22:	23	24	25	23	28
0,05	—	—	—	—	—															
0,055																				
0,06							—								—					
0,07	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,08																				
0,09										w_	—		—	—	—	—	—	—	—	—
0,10	+	+	+	+	+	4	+	+	+	4	4	4	+	4	+	4	4	4-	+	4-
0,11	4	+	4	4	4	4	+	4	+	4	+	+	4	4		4	4	4	4-	+
0,12	+	+	+	+	+	+	+	4	+	4	+	+	+	+	4	+	4	4	4-	+
0,13	+	4	f	4	+	+	+	4	4	4	4	4	+	+	4	4	+	4	4-	+
0,1	+	4	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+	+	4	+	+	+	4-	+
0,1&	+	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+	4	4	+	+	4	4-	+	4-
0,15	+	4	4	4	+	4	+	4-	4	4	+	+	4	+	4	+	4-	4	+	4-
0,18	+	+	+	4	4	+	+	+	+	4	+	"1	+	4	1	4	+	4-	+	4-
0,10	+	4	4	4	+	+	+	4	4	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	4-
0,22	+	+	+	4	+	4	+	+	4	4	4	4	+	+	4	4	4-	+	4-	+
0,2.	+	4	+	+	+	4	+	1	4	+	+	+	+	4	+	+	+	4	4-	+
0,2j	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4	+	+	4	+	+	4	4-	+	+	+
0,26	+	4	+	+	+	4	+	+	+	4-	+	+	4	4	4	+	4	4-	4	+
0,28	+	4	4	4	+	4	4	+	4	4	4	4	4	4	+	+	4	4-	4-	+
0,30	+	+	+	+	4	4	4'	+	+	4	4	4	+	4	4	4	4-	4-	+	4-
0,32	+	+	+	4	+	+	+	4	"1	+	+	+	+	+	4	+	+	4-	+	4-
0,35	+	+	4	4	+	4	+	+	+	4	+	+	+	+	4	+	+	4	4-	+
0,33	+	+	+	+	4	4	+	+	+	4	+	+	+	4	+	+	+	+	4-	+
0,	+	4	+	4	+	+	+	+	+	+	+	+	4	+	+	4	+	4	4	+
0,15	—	1	+	+	+	4	4	+	4-	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	+
G,50	—	4-	4	+	+	4	+	+	+	+	+	+	4	4	4	j-	4-	4-	4-	+
0,55	—	—	+	4	4	4	+	4	+	+	+	+	(+	+	+	+	+	+	4	4
0,69	—	—	+	+	+	4	+	+	+	+	+	+	4	+	4	4-	4-	+	+	4
0,63	—	—	—	+	4	4	+	+	+	+	+	+	+	+	+		4-	4-	+	4
0,65	—	—	—	+	4	+	+	+	+	4	+	+	4	"	4	+	4-	4	+	+
0,70	—	—	—	4*	4	4	4	4	4	+	+	+	+	4	4	+	4-	4	+	4
0,80	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	4	4	4	4	+	4	+
0,90	—	—	—	—	4	+	+	+	+	4	+	4	4	4	4	4	4	4-	4-	+
1,0	—	—	—	—	4	+	4	4	4	4	+	+	+	+	+	4-	4-	4-	4	4
1,1	—	—	—	—	—	+	+	+	+	+	+	+	4	+	+	+	4-	4	4	4
1,2	—	—	—	—	—	+	+	+	4	4-	+	4	+	+	4	4	4-	4-	4-	4-
1,3						+	+	+	+	+	+	+	+	4	+	4-	+	4-	4-	4-

..

1.

(-200±5)

-
-
-

2.

()

180°

()

-
-
-
-

1.

. . , . . ()

2.

12.07.76 1694

3

2614—65

4.

-

166—89	42	13813—68	45
427—75	47	14192—77	56
1050—88	2 1	14959—79	2 1
1435—90	2 1	15102—75	54
1763—68	49	15150—69	58
2789—73	26, 2 10	15171—78	52
2999—75	44	16272—79	533
3282—74	5 1, 5 3 1, 5.3 2 1, 5 4	18617—83	53
3560—73	5 1, 53 1, 54	19300—86	4 1, 4 6
4381—87	42	20435—75	54
5950—73	2 1	20799—88	52
6507—90	42	21650—76	54
8026—92	48	22225—76	54
8273—75	533	22536 0-87	4 12
8828—89	533	— 22536 9-88	
9569—79	533	24597—81	5 4, 5 5
10354—82	533	26663—85	5.4
11701—84	43	29329—92	4 13
		2—034—225—87	4 7, 4 8
		38 01436—87	5 2

5.

29.12.91 2369

6.

(1993 .)

1, 2, 3,

4, 1989 ., 1991 . (1982 ., 1987 ., 3—83, 1Q—87, 12—89, 5—92)

Редактор И. В. Виноградская

Корректор Т. А. Васильева

Сдано набор 2 3. Подп. в печ. 18.10.93. Усл. печ. л. 1
Уч.-изд. л. 1,00. Тир. 1518 экз. С 723.

Ордена «Знак П» » Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер
типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 180