

9723—73

Tin powder Specifications

17 9211

01.01.75

6740—89.

(, . 3, 4, 6).

1 .

la 1

, 01, 02, , 04

(, . 3, 6).

1.

1 1

01 02 860

(, . 3, 5, 6).

1 2

. 1

1

| | | , % | | | | | | | | | |
|-----------------|--------------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|------|------|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| noi 02 04 | 17 9231 0004 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0001 | 99,1 | 0,15 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0002 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0003 | 99,0 | 0,25 | 0,02 | 0,03 | 0,016 | 0,05 | 0,015 | 0,05 | 0,5 | 0,02 |
| | 17 9231 0005 | 98,1 | 1,00 | 0,05 | 0,10 | 0,04 | 0,06 | 0,05 | 0,30 | 0,10 | 0,10 |

(, . 3, 6).

©
©

, 1973
, 1999

1.3.
. 2.

| | , % 6613 | | | , % 6613 | |
|-----|-------------|------|------|-------------|-------|
| | 0100 | 0071 | 0063 | 0063 | 0045 |
| noi | — | 2,2 | — | — | 85-95 |
| 02 | — | 2,2 | — | — | 85-95 |
| | — | 2,2 | — | — | 80 |
| 04 | 0,5 | — | 2-19 | 100 | 95 |

(, . 6).

1.4.

1.5.

02

3,2—4,0 / 2 3.

01

3,4—4,0 / 3.

01

0,2 / 3.

04

3,6—3,9 / 3.

(, . 5, 6).

1.6.

01

5 %

0045

6613.

(, . 5).

2 .

2 . L

2 . 2.

(15—20)

2 . .

2 . 4.

440 ° ,

2 . 1—2 . 4. (

2 . 5.

, . 3).

120 / 3.

(, . 3, 5).

2 . 6.

12.4.044,

12.4.045,

29057,

29058.

-1, «

»

12.4.028.

2 . 7.

12.3.009.

2 . 6, 2 . 7. (

, . 3).

2.

2.1.

-

-

;

;

- , , -
- , , -
- , , -
- , , -
- , , -

500

(2 2 , . 3, 4).
20% 2 3

2 2, 2 3 (, . 3).

3.

3 1
(1)

1000

!

400 ,

(3 2 , . 5).

150

018 6613
3 3
15483 0- 15483 7 15483 10

15483 0—

15483 7

100 %

(34 , . 3, 5).

3 4 1

6

300 °

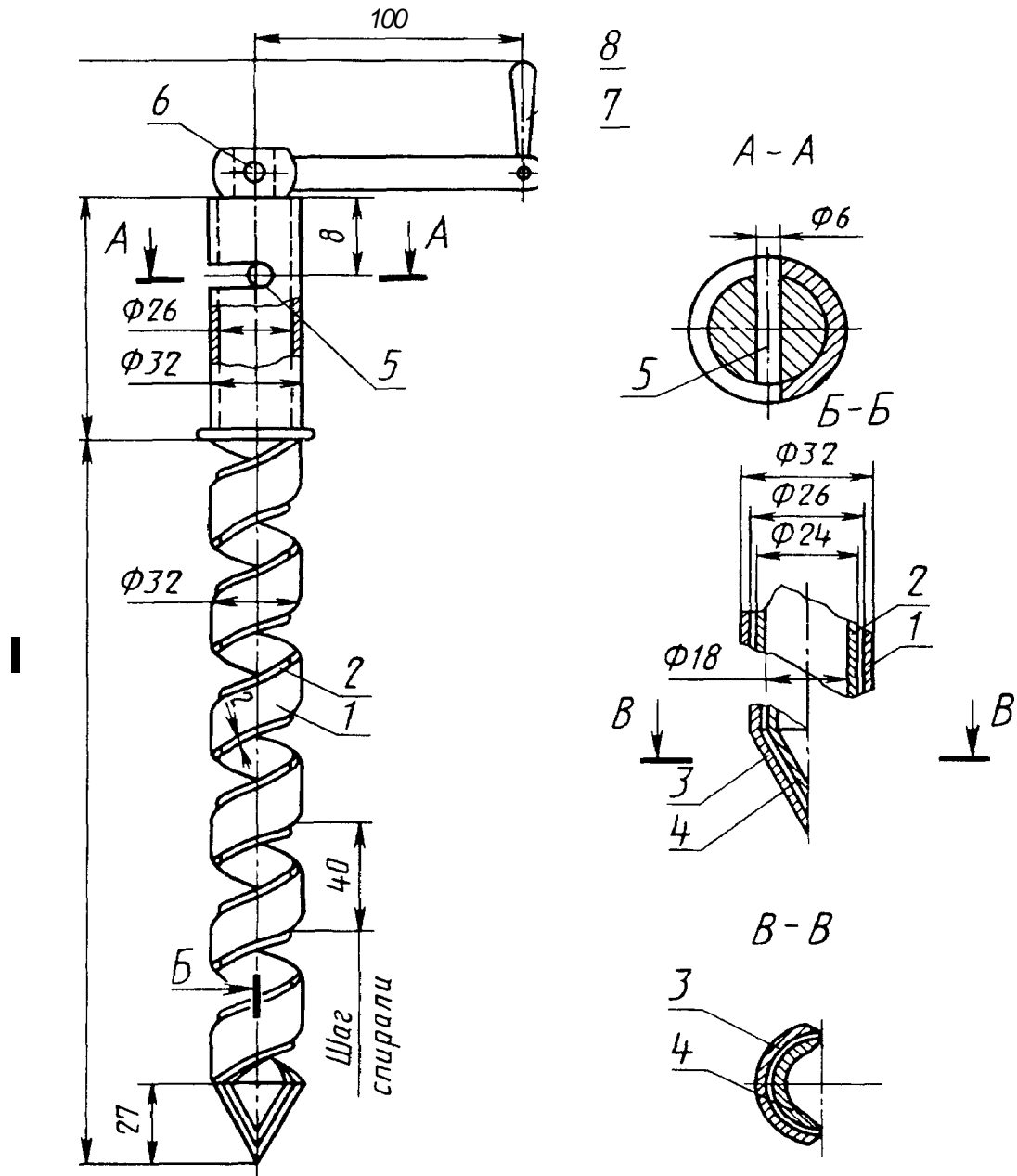
19113

300 °

(3 4 2 , . 5).

6

15 ,
30 ,



1 — , 2 — , 3 — , 4 —
5 — , 6 — , 7 — , 8 —

1

0,01

2—3

275 ° ,

260

275 "

30

30 ,

3 4 3

()

(30 —) 0,212 100

0,212 —
30 —

0,05 %
35

0,5 %

3 5 1

250 ³

4461,

1,37—1,40 / ³, . .

11125.

3318,

1,19 / ³.

3118,

1:1.

3 5 2

10 ,

0,0002 ,

1,19 / ³,

250 ³

15 ³,

70

10—15

15—20

1:1.

800—850 ° .

3.5 3

(,)

/ ² —
/ , —

0,01 %

0,02 %

3.6.

, 01, 2, , 04 -

028 029
180±10

300±15
35—45 20—23

6613, 2
200 30
100, 20
(3, 5, 6).
3.6.1.

0,1

98 %

0,1 %

(2)

*2 = • 100

—
1—
(3).
3.7.

19440

. 2.2 3.1.
(6).
3.7.1—3.7.4. (6).

4.

4.1.
0,080

10354.
6128.

0,060—

. 3.

3

| | | | | | | |
|------|-----|-----|----|-----|-----|----|
| 3 | | | | | | |
| 8092 | 215 | 218 | ±5 | 223 | 232 | ±5 |
| 7104 | 195 | 198 | ±5 | 238 | 245 | ±5 |
| 2984 | 140 | 143 | ±5 | 194 | 200 | ±5 |
| 1671 | | 113 | ±5 | 176 | 182 | ±5 |

. 8 9723-73

1.

. . . , . . . , . . .

2.

25.07.73 1545

3.

6740—89

4.

9723-61

5.

-

| | |
|------------------------|----------|
| 12.3.009-76 | 2 . 7 |
| 12.4.028-76 | 2 . 6 |
| 12.4.044-87 | 2 . 6 |
| 12.4.045-87 | 2 . 6 |
| 860-75 | 1.1 |
| 2991-85 | 4.3 |
| 3118-77 | 3.5.1 |
| 3282-74 | 4.3 |
| 3560-73 | 4.3 |
| 4461—77 | 3.5.1 |
| 6128-81 | 4.1 |
| 6613-86 | 3.2, 3.6 |
| 9078—84 | 4.3 |
| 10354-82 | 4.1 |
| 11125—84 | 3.5.1 |
| 14192-96 | 4.2 |
| 14861-91 | 4.3 |
| 15483.0-78- 15483.7-78 | 3.3 |
| 15483.10—78 | 3.3 |
| 18477-79 | 4.3 |
| 19113-84 | 3.4.1 |
| 19440-94 | 3.7 |
| 21140—88 | 4.3 |
| 26663-85 | 4.3 |
| 29057-91 | 2 . 6 |
| 29058-91 | 2 . 6 |

6.

(5-6—93)

3—93

-

7.

(1998 .)

1, 2, 3, 4, 5, 6,

1976 ., 1979 ., 1984 ., 1987 ., 1988 ., 1990 . (11—76, 11-79, 10-84, 5-87, 4-88, 1-91)

. . . 021007 10.08.95.

12.11.98.
133 . 1577. .875.

11.12.98. . . .1,40. .- . . .0,85.

, 107076, , , 14.

— “ ”, , , 6
N? 080102